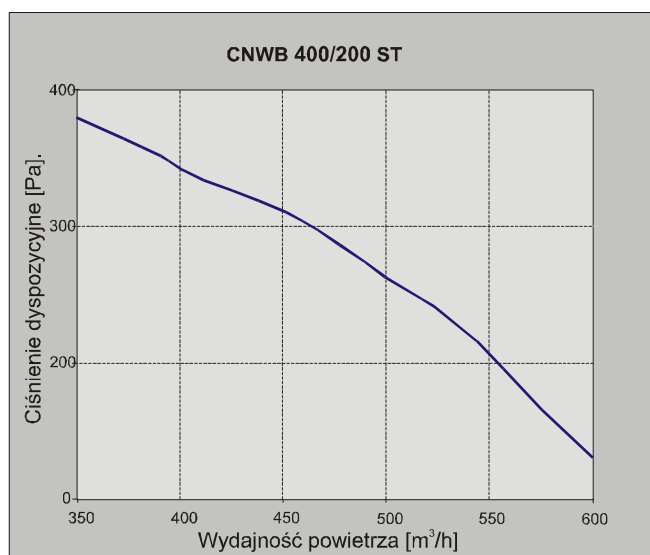
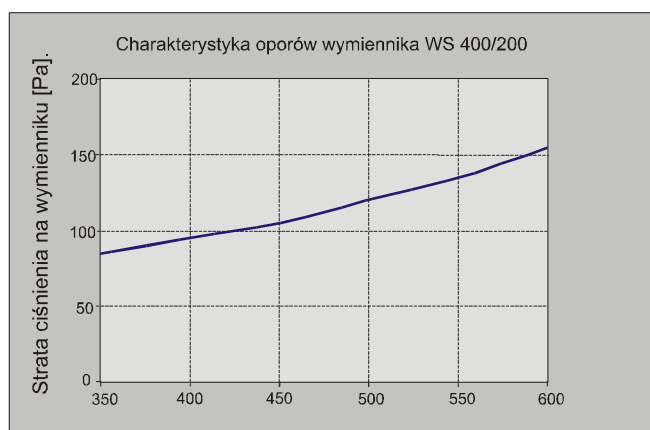


Zestaw wentylacyjny **CNWB 400/200 ST****Dane techniczne**

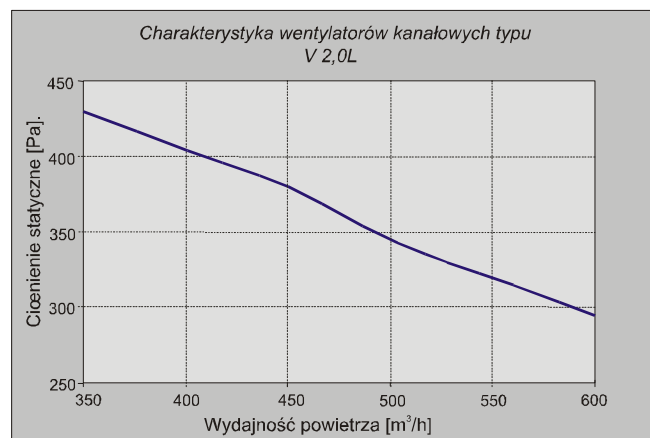
Max. wydajność	600 m ³ /h
Max. spręż dyspozycyjny	350 Pa
Klasa filtracji	EU3; EU4
Sprawność temperaturowa	85 ÷ 92%
Pobór mocy	60 ÷ 270 W
Max. pobór prądu	2 x 0,60 A
Zasilanie	230 V/50 Hz
Masa netto	ok. 69 kg

**Spiralny wymiennik ciepła WS 400/200 BB-BB**

Średnica części roboczej	∅ 400 mm
Średnica króćca przyłączeniowego	∅ 200 mm
Średnica króćców odwodnienia	∅ 12 mm
Max. temperatura pracy	70 °C
Izolacja (wełna mineralna)	30 mm
Waga wymiennika	41 kg

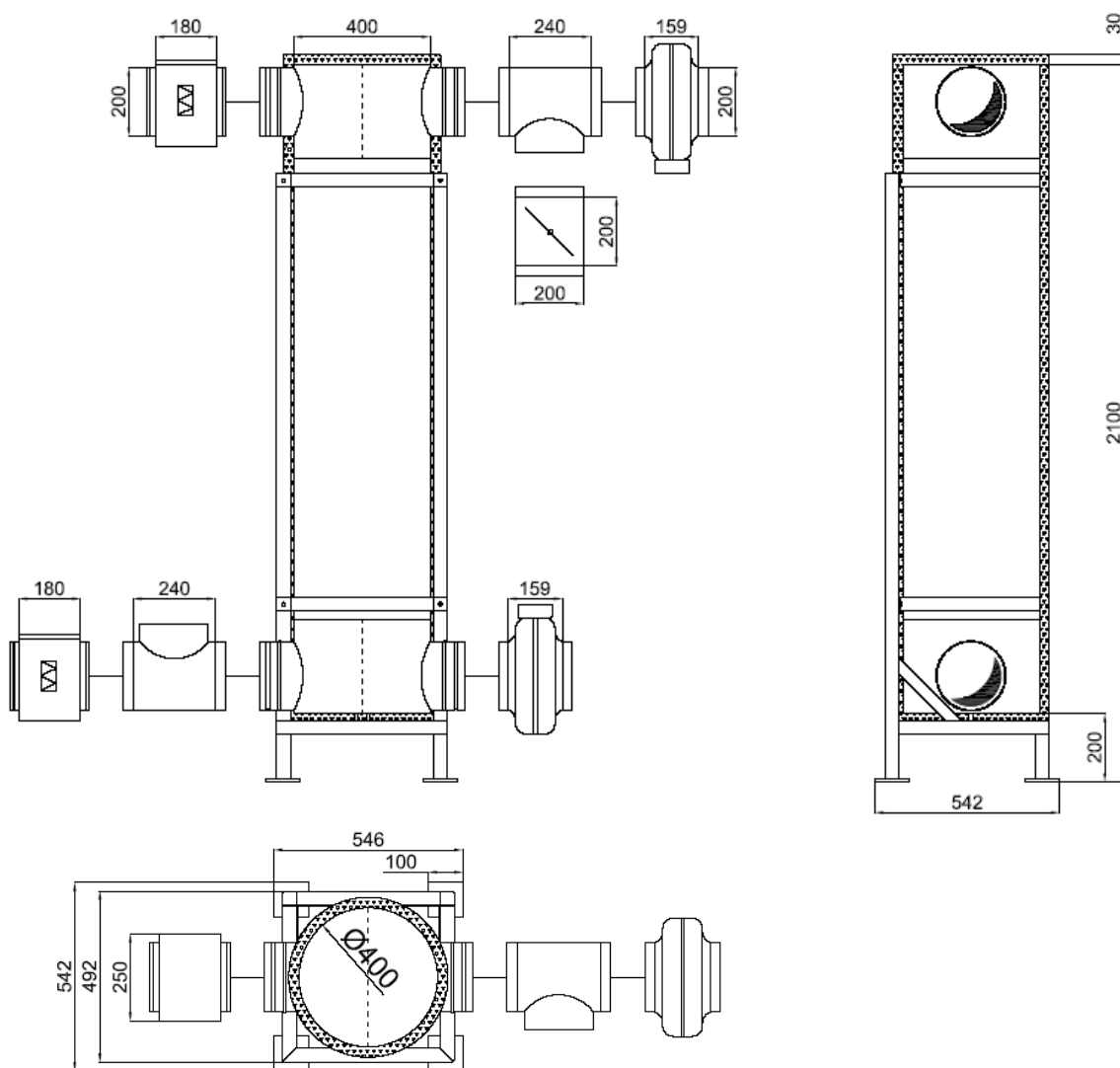
**Wentylator kanałowy W2,0P**

Prędkość obrotowa	2 650 obr/min
Moc [W]	135 W
Prąd [A]	0,72 A
Max. temperatura pracy	60 °C
Max. ciśnienie akustyczne	52 dB(A)
Waga wentylatora	5 kg
<i>(dane dla jednego wentylatora)</i>	

**Informacje dodatkowe**

Konstrukcja wsporcza wymiennika – wykonana ze stali, malowana
 Przepustnica jednopłaszczyznowa ∅ 200 mm
 Kaseła filtracyjna z wymiennym wkładem
 Elastyczny kanał do połączenia elementów – 10 m
 Trójniki wykonane ze blachy stalowej ocynkowanej – jako elementy by-passu
 Możliwość konfiguracji zestawu

Wymiary zestawu wentylacyjnego CNWB 400/200 ST



Opcje dodatkowe

- Nagrzewnica wodna
- Chłodnica wodna i freonowa
- Nagrzewnica elektryczna
- Tłumiki akustyczne
- Automatyka sterująca