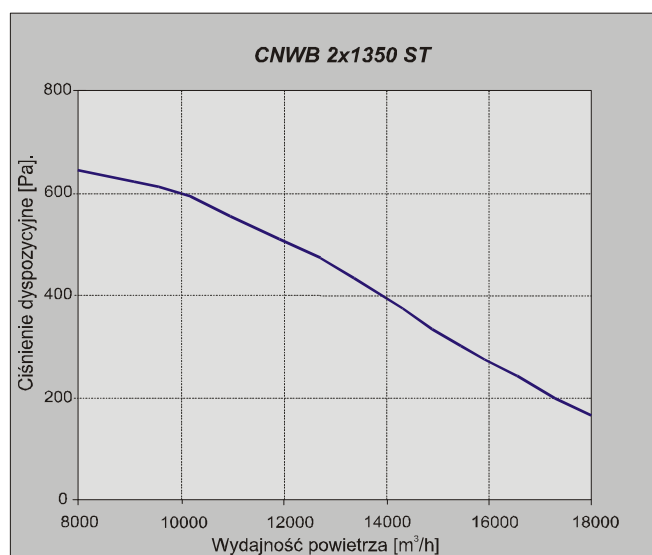
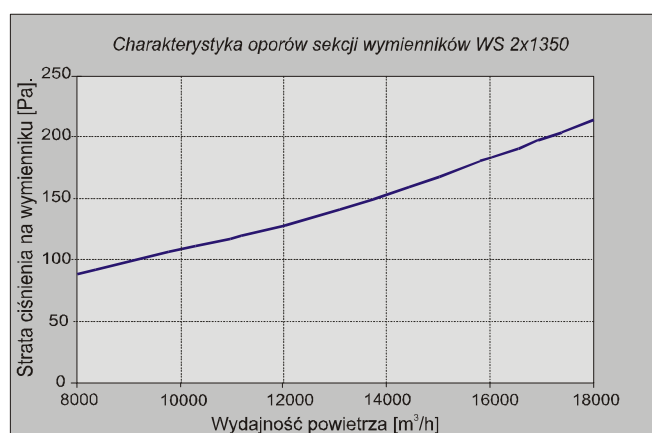


Zestaw wentylacyjny **CNWB 2x1350 ST****Dane techniczne**

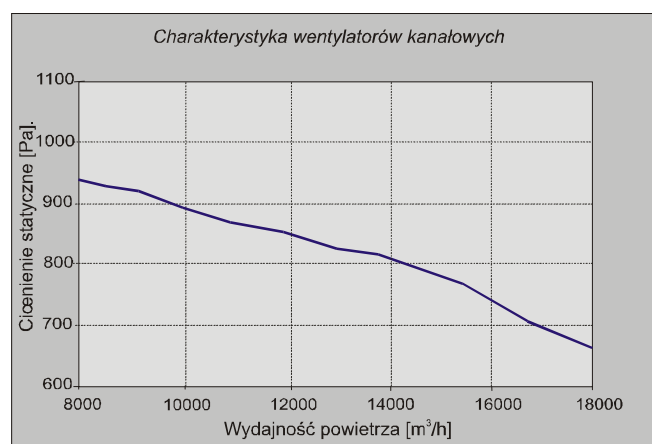
Max. wydajność	16 100 m ³ /h
Max. spręż dyspozycyjny	650 Pa
Klasa filtracji	EU3; EU4
Sprawność temperaturowa	85 ÷ 92%
Pobór mocy	1,2 ÷ 12,0 kW
Max. pobór prądu	2 x 13,4 A
Zasilanie	400 V/50 Hz
Masa netto	ok. 1 140 kg

**Sekcja wymienników ciepła WS 2x1100 BB-BB**

Średnica części roboczej	2x ϕ 1350 mm
Średnica króćca przyłączeniowego	1400x560 mm
Średnica króćców odwodnienia	ϕ 50 mm
Max. temperatura pracy	70 °C
Izolacja (wełna mineralna)	30 mm
Waga wymiennika	770 kg

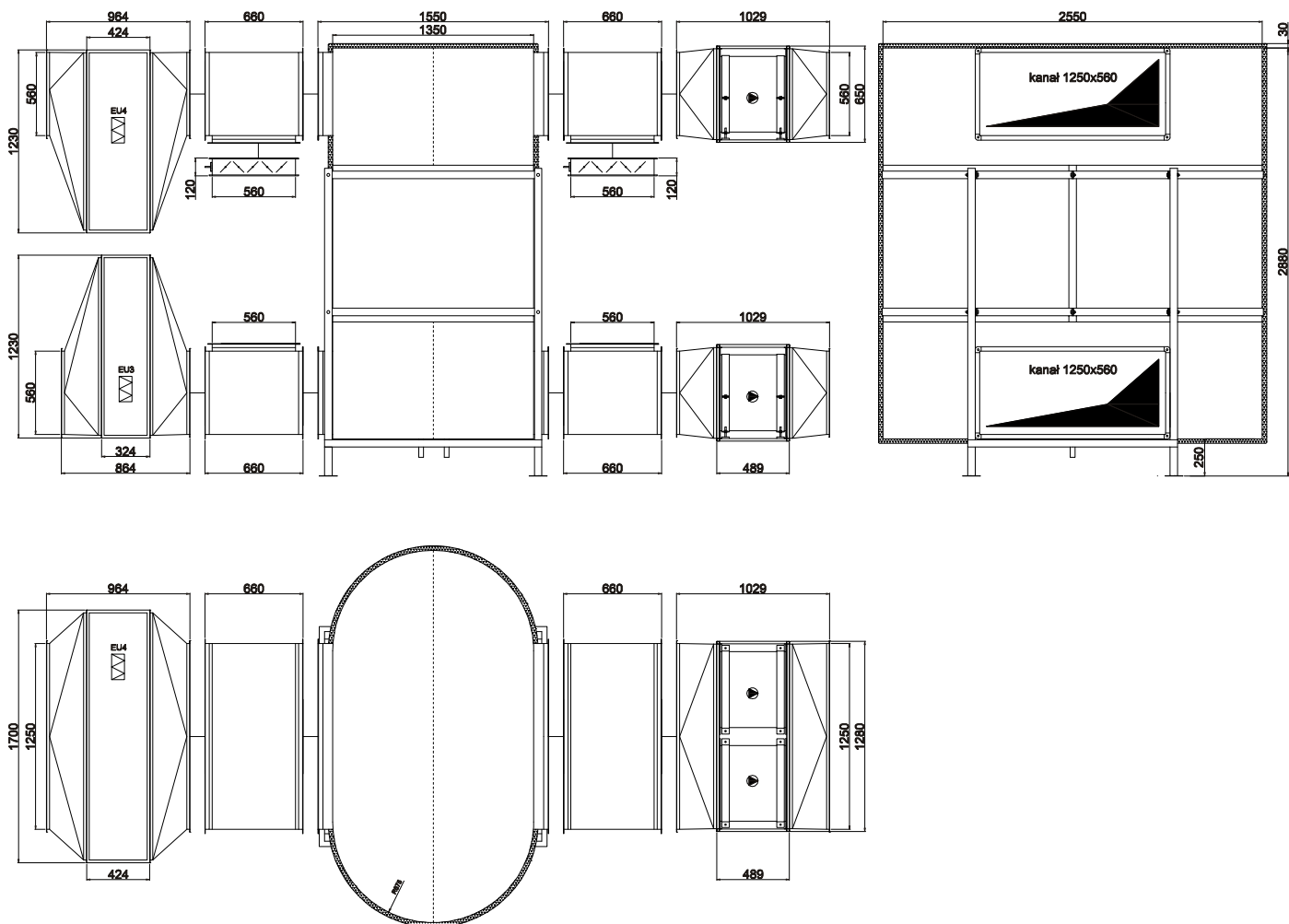
**Wentylator kanałowy 2x5,0/KAN/400/H1**

Prędkość obrotowa	2 800 obr/min
Moc [W]	6,0 kW
Prąd [A]	13,4 A
Max. temperatura pracy	40 °C
Max. ciśnienie akustyczne	82 dB(A)
Waga	104 kg
<i>(dane dla jednego wentylatora)</i>	

**Informacje dodatkowe**

Konstrukcja wsporcza wymiennika – wykonana ze stali, malowana
 Przepustnica wielopłaszczyznowa 1250 x 560 mm
 Kasetę filtracyjną z wymiennym wkładem
 Opaski antywibracyjne do połączenia wentylatorów
 Trójniki wykonane ze blachy stalowej ocynkowanej – jako elementy by-passu
 Możliwość konfiguracji zestawu

Wymiary zestawu wentylacyjnego CNWB 2x1350 ST



Urządzenia dodatkowe

- Nagrzewnica wodna
- Chłodnica wodna i freonowa
- Nagrzewnica elektryczna
- Tłumiki akustyczne
- Automatyka sterująca