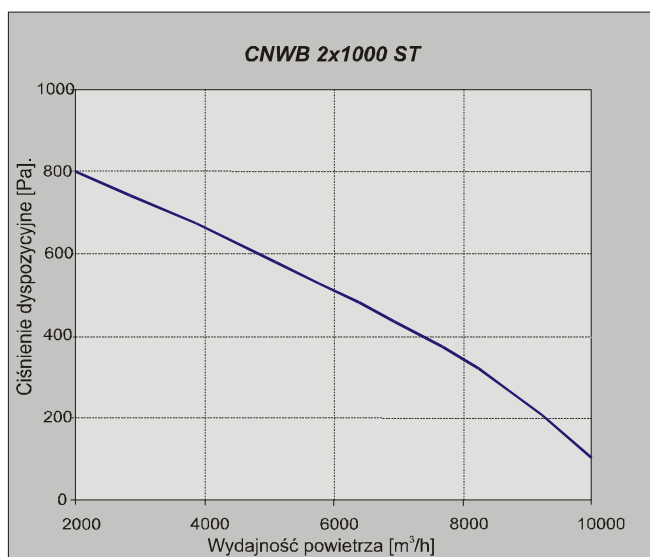
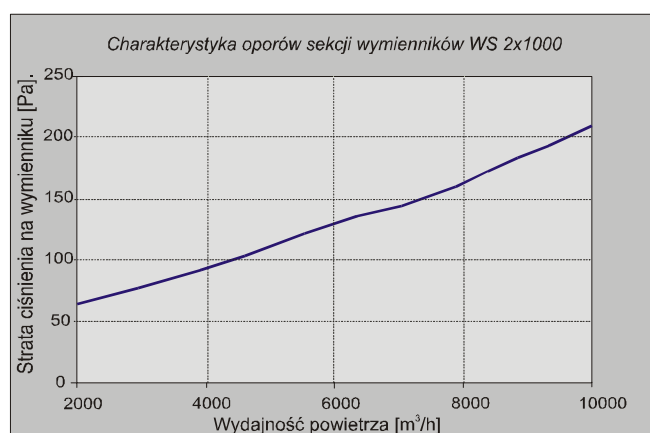


Zestaw wentylacyjny **CNWB 2x1000 ST****Dane techniczne**

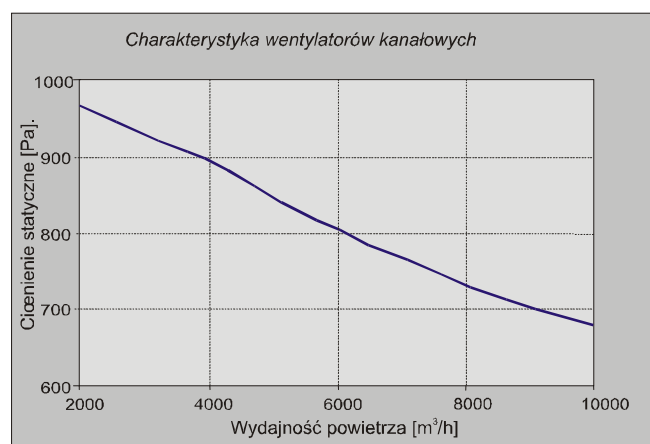
Max. wydajność	8400 m ³ /h
Max. spręż dyspozycyjny	800 Pa
Klasa filtracji	EU3; EU4
Sprawność temperaturowa	85 ÷ 92%
Pobór mocy	0,88 ÷ 8,8 kW
Max. pobór prądu	2 x 9,68 A
Zasilanie	400 V/50 Hz
Masa netto	ok. 740 kg

**Sekcja wymienników ciepła WS 2x1000 BB-BB**

Średnica części roboczej	2x ϕ 1000 mm
Króciec przyłączeniowy	900x500 mm
Średnica króćców odwodnienia	ϕ 50 mm
Max. temperatura pracy	70 °C
Izolacja (wełna mineralna)	30 mm
Waga wymiennika	420 kg

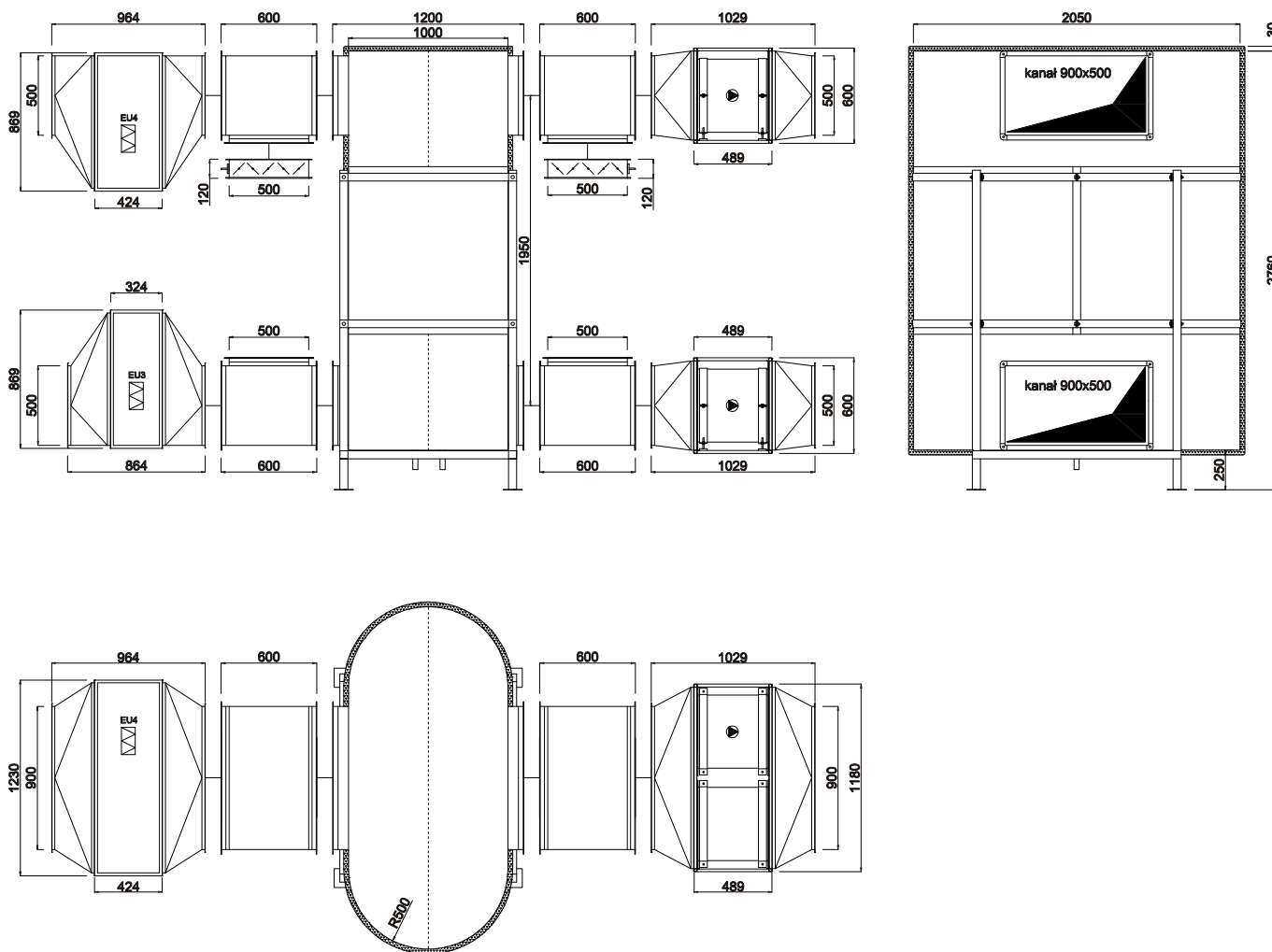
**Wentylator kanałowy 2x5,0/KAN/400/H**

Prędkość obrotowa	2 800 obr/min
Moc [W]	4,4 kW
Prąd [A]	9,68 A
Max. temperatura pracy	40 °C
Max. ciśnienie akustyczne	75 dB(A)
Waga	86 kg
IP	55
<i>(dane dla jednego wentylatora)</i>	

**Informacje dodatkowe**

Konstrukcja wsporcza wymiennika – wykonana ze stali, malowana
 Przepustnica wielopłaszczyznowa 900 x 500 mm
 Kasetę filtracyjną z wymiennym wkładem
 Opaski antywibracyjne do połączenia wentylatorów
 Trójniki wykonane ze blachy stalowej ocynkowanej – jako elementy by-passu
 Możliwość konfiguracji zestawu

Wymiary zestawu wentylacyjnego CNWB 2x1000 ST



Urządzenia dodatkowe

- Nagrzewnica wodna
- Chłodnica wodna i freonowa
- Nagrzewnica elektryczna
- Tłumiki akustyczne
- Automatyka sterująca