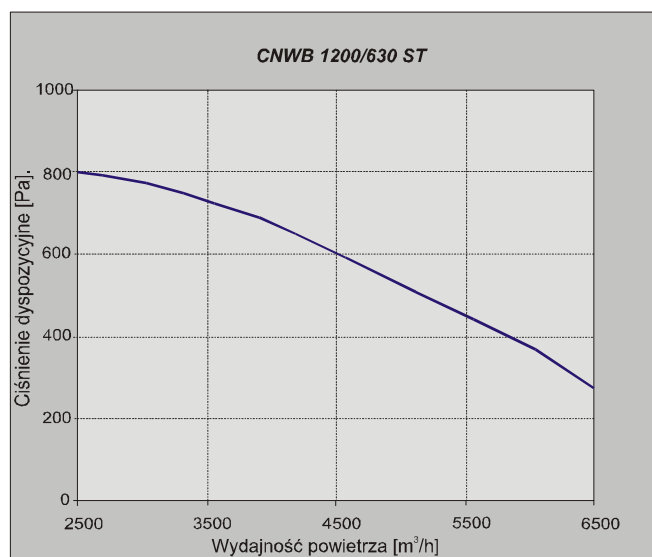
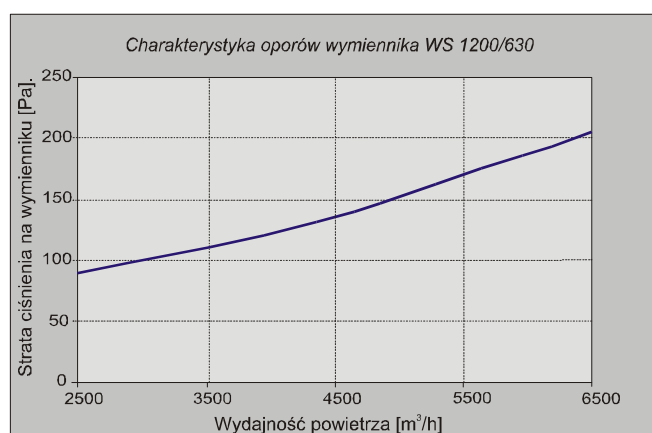


Zestaw wentylacyjny **CNWB 1200/630 ST****Dane techniczne**

Max. wydajność	6050 m ³ /h
Max. spręż dyspozycyjny	800 Pa
Klasa filtracji	EU3; EU4
Sprawność temperaturowa	85 ÷ 92%
Pobór mocy	0,6 ÷ 6,0 kW
Max. pobór prądu	2 x 6,7 A
Zasilanie	400 V/50 Hz
Masa netto	ok. 480 kg

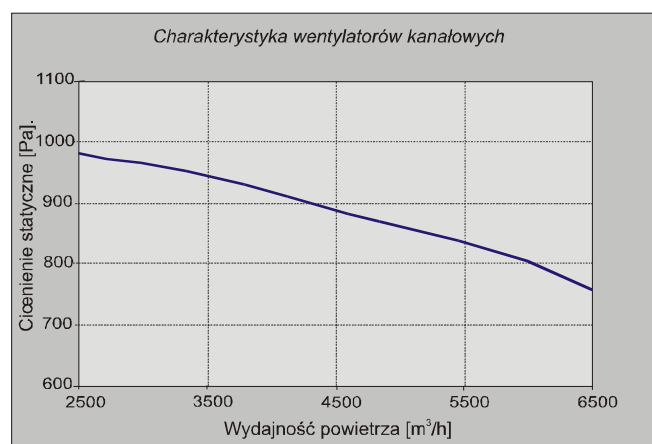
**Spiralny wymiennik ciepła WS 1200/630 BB-BB**

Średnica części roboczej	ϕ 1200 mm
Średnica króćca przyłączeniowego	ϕ 630 mm
Średnica króćców odwodnienia	ϕ 32 mm
Max. temperatura pracy	70 °C
Izolacja (wełna mineralna)	30 mm
Waga wymiennika	260 kg

**Wentylator kanałowy 5,0/KAN/10/35/H**

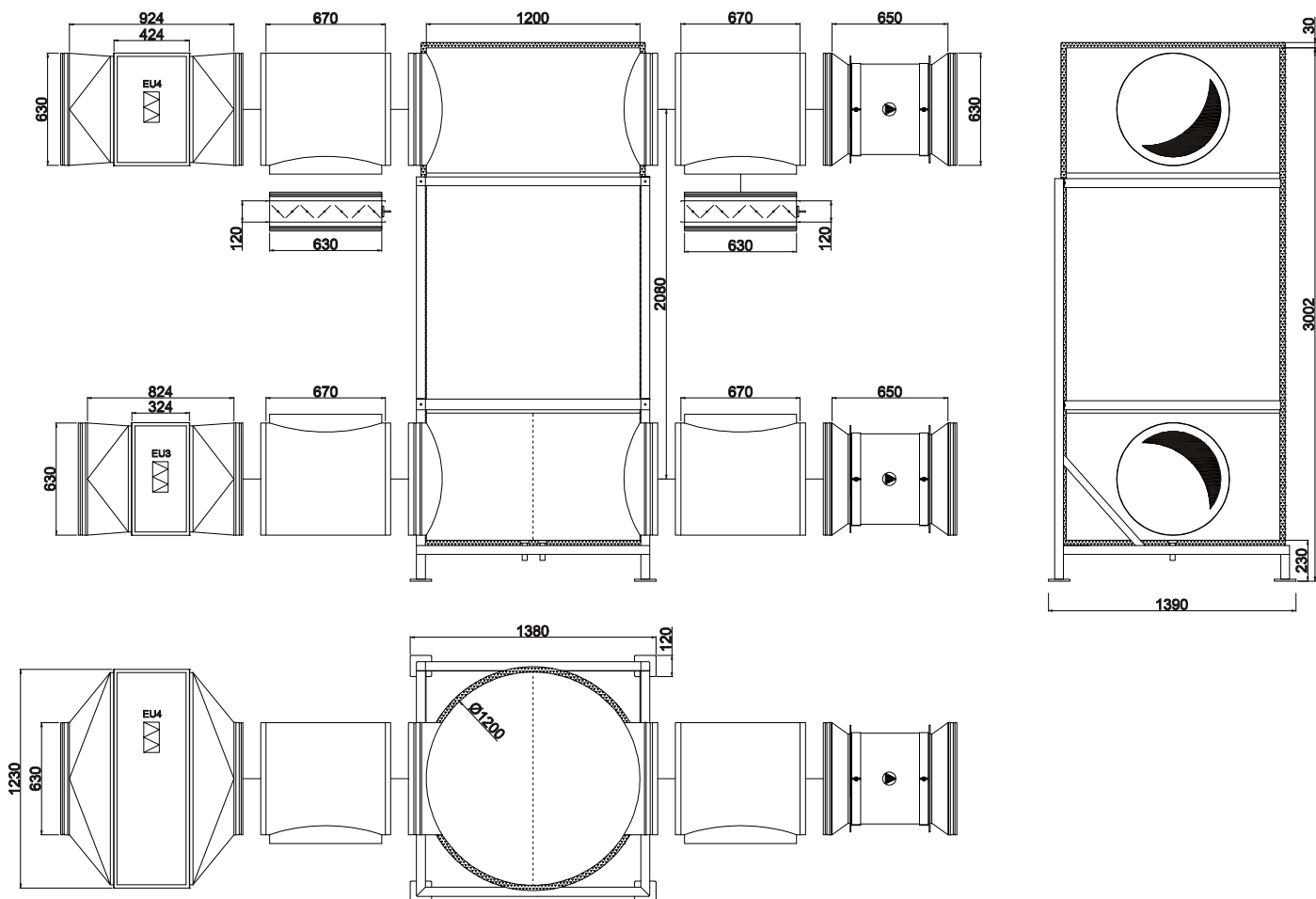
Prędkość obrotowa	2 800 obr/min
Moc [W]	3,0 kW
Prąd [A]	6,7 A
Max. temperatura pracy	40 °C
Max. ciśnienie akustyczne	80 dB(A)
Waga	39 kg
IP	55

(dane dla jednego wentylatora)

**Informacje dodatkowe**

Konstrukcja wsporcza wymiennika – wykonana ze stali, malowana
 Przepustnica wielopłaszczyznowa z króćcem ϕ 630 mm
 Kasetę filtracyjną z wymiennym wkładem
 Opaski antywibracyjne do połączenia wentylatorów
 Trójniki wykonane ze blachy stalowej ocynkowanej – jako elementy by-passu
 Możliwość konfiguracji zestawu

Wymiary zestawu wentylacyjnego CNWB 1200/630 ST



Urządzenia dodatkowe

- Nagrzewnica wodna
- Chłodnica wodna i freonowa
- Nagrzewnica elektryczna
- Tłumiki akustyczne
- Automatyka sterująca